

Coperta anticalore Weld Cover 600



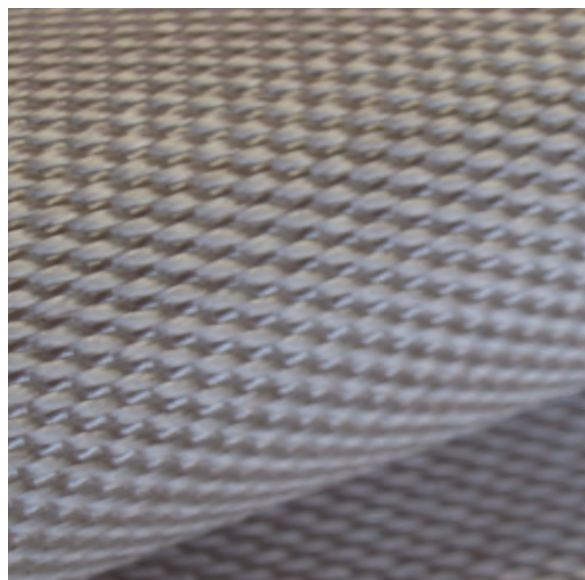
Codice	Descrizione	Materiale	Qtà / conf.
1010600	Weld-Cover 600 1x1mt	Fibra	1
1020600	Weld-Cover 600 1x2mt	Fibra	1
2020600	Weld-Cover 600 2x2mt	Fibra	1
2500600	Weld-Cover 600 25mt	Fibra	1
5000600	Weld-Cover 600 50mt	Fibra	1

Test	Standard - Normative	Dati
1. Trama / Weave	DIN 61 101 – 1	Fibra di vetro Atlas / JT 650 G1
2. Larghezza / Width [mm]	DIN EN 1773	1000 mm
3. Spessore / Thickness [mm]	DIN EN ISO 5084 DIN EN ISO 2286-3	ca. 0,7 mm
4. Peso / Weight [g/m ²]	DIN EN ISO 12127	ca. 650 g/m ²
5. Numero fili / Number of threads [Fd/cm]	DIN EN 1049 – 2	
Ordito / Warp		16 Fili/threads / cm
Trama / Weft		15 Fili/threads / cm
6. Titolo del filato / Yarn count [tex]	DIN EN ISO 2060	
Ordito / Warp		204 tex
Trama / Weft		204 tex
7. Finezza filamento / Filament diameter [µm]	DIN 53 811	
Ordito / Warp		9 µm
Trama / Weft		9 µm
8. Resistenza alla trazione / Tensile strength [N/5 cm]	ISO 4606	
Ordito / Warp		ca. 1350 N/5 cm
Trama / Weft		ca. 1260 N/5 cm

- Utilizzo permanente fino a 500°C, a breve termine fino a 600°C
- Rivestimento Alufix su un lato, difficilmente infiammabile
- Pigmentazione di alluminio per aumentare la stabilità del tessuto
- assenza di solventi o alogeni

DIN EN 13501-1 MPA Dresda





Descrizione Prodotto: La composizione delle coperte Weld Cover consente la protezione di macchine di saldatura, banchi di lavoro, attrezzature da officina, condotti, tubazioni, utensili elettrici e parti di carrozzerie o strutture meccaniche già lavorate. Scegliendo in base alla loro resistenza al calore da 550° fino a 1300°, è possibile proteggere tutte le superfici circostanti che non devono essere assolutamente danneggiate. E' consigliato l'utilizzo delle coperte su doppio strato per non permettere che il surriscaldamento della coperta stessa possa danneggiare l'area protetta. Tutte le coperte dispongono di occhielli ai lati.

Mercati principali: Automobilistico, Carrozzerie, Carpenterie, Cantieristica, Edilizio, Energetico, Fonderie, Idraulico, Industriale, Metalmeccanico, Navale, Petrochimico, Raffinerie, Termoelettrico.

Applicazioni: Protezione da spruzzi incandescenti di tutti i procedimenti di saldatura ad arco, scintille, scorie di metalli fusi, taglio plasma, fiamma ossidrica del cannello, scricatura, smerigliatura, metalli incandescenti e fiamme libere in genere. Adatta al mantenimento del calore a temperatura elevate ed eccellente isolamento termico dopo il preriscaldamento, per il raffreddamento controllato di tubi o pezzi saldati (Felt). Ideale per isolamento di linee elettriche a protezione dei cavi da shock termici o elettrici. Protezione di parti di carrozzerie di veicoli, come pavimentazione per compartimenti navali nella costruzione degli scafi.