

Coperta anticalore Weld Cover 550



Codice	Descrizione	Materiale	Qtà / conf.
1010550	Weld Cover 550 1x1mt	Fibra	1
1020550	Weld Cover 550 1x2mt	Fibra	1
2020550	Weld Cover 550 2x2mt	Fibra	1
2500550	Weld Cover 550 25mt	Fibra	1

Test	Standard + Lmp k_rg t c	B_rg
1. Trama / Weave	DIN EN 13501-1:2018	Plain Uncoated Beige
2. Larghezza / Width [mm]		1000 mm
3. Spessore / Thickness [mm]		ca. 0,75 mm
4. Peso / Weight [g/m ²]		ca. 580 g/m ²
5. Numero fili / Number of threads [Fd/cm]		
Ordito / Warp		8 threads/cm
Trama / Weft		5,7 threads/cm
6. Titolo del filato / Yarn count [tex]	DIN EN ISO 1716:2018	
Ordito / Warp	CL.A1	ET9 430
Trama / Weft		ET9 430
7. Diametro filamento / Filament diameter [μm]		
Ordito / Warp		n/a
Trama / Weft		n/a
8. Resistenza alla trazione / Tensile strength [N/5 cm]	ISO 4606	
Ordito / Warp		ca. 1200 N/cm
Trama / Weft		ca. 800 N/cm



Descrizione Prodotto: La composizione delle coperte Weld Cover consente la protezione di macchine di saldatura, banchi di lavoro, attrezzature da officina, condotti, tubazioni, utensili elettrici e parti di carrozzerie o strutture meccaniche già lavorate. Scegliendo in base alla loro resistenza al calore da 550° fino a 1300°, è possibile proteggere tutte le superfici circostanti che non devono essere assolutamente danneggiate. E' consigliato l'utilizzo delle coperte su doppio strato per non permettere che il surriscaldamento della coperta stessa possa danneggiare l'area protetta. Tutte le coperte dispongono di occhielli ai lati.

Mercati principali: Automobilistico, Carrozzerie, Carpenterie, Cantieristica, Edilizio, Energetico, Fonderie, Idraulico, Industriale, Metalmeccanico, Navale, Petrochimico, Raffinerie, Termoelettrico.

Applicazioni: Protezione da spruzzi incandescenti di tutti i procedimenti di saldatura ad arco, scintille, scorie di metalli fusi, taglio plasma, fiamma ossidrica del cannello, scricatura, smerigliatura, metalli incandescenti e fiamme libere in genere. Adatta al mantenimento del calore a temperatura elevate ed eccellente isolamento termico dopo il preriscaldamento, per il raffreddamento controllato di tubi o pezzi saldati (Felt). Ideale per isolamento di linee elettriche a protezione dei cavi da shock termici o elettrici. Protezione di parti di carrozzerie di veicoli, come pavimentazione per compartimenti navali nella costruzione degli scafi.