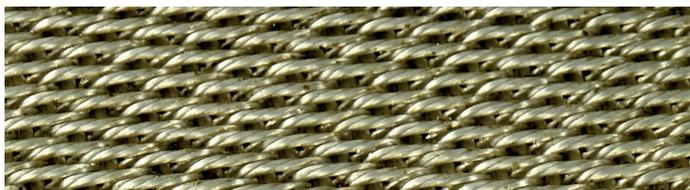


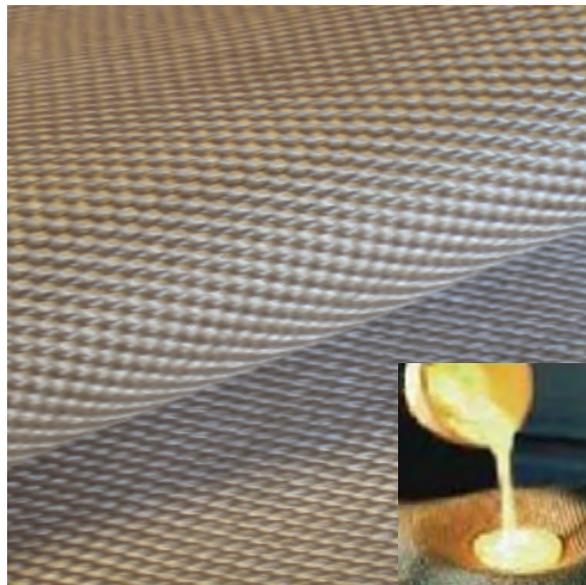
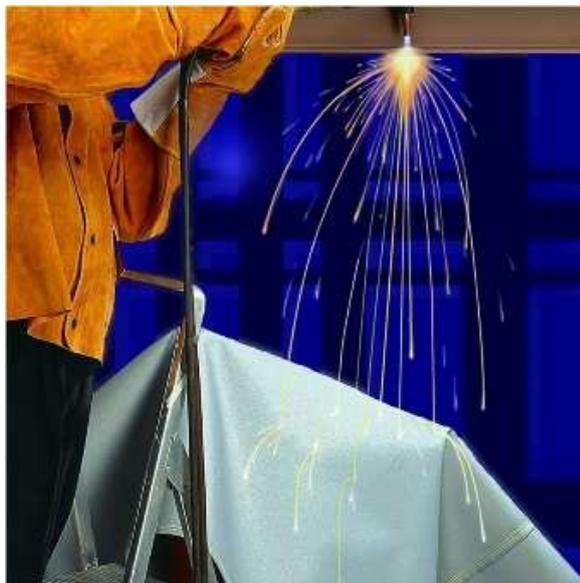
## Coperta anticalore Weld Cover 1300



Codice	Descrizione	Materiale	Qtà / conf.
09101300	WeldCover 1300 1x1mt	Silice	1
09201300	WeldCover 1300 1x2mt	Silice	1
18201300	WeldCover 1300 2x2mt	Silice	1
25001300	WeldCover 1300 25mt	Silice	1

Test	Standard Ž@ad_ Sf[hW	6Sf[
1. Trama / Weave	DIN EN 13501-1:2018	8HS Satin Uncoated Silica Tan
2. Larghezza / Width [mm]		900 mm
3. Spessore / Thickness [mm]		ca. 0,70 mm
4. Peso / Weight [g/m <sup>2</sup> ]		ca. 600g/m <sup>2</sup>
5. Numero fili / Number of threads [Fd/cm]		
Ordito / Warp		18 threads/cm
Trama / Weft		13 threads/cm
6. Titolo del filato / Yarn count [tex]	DIN EN ISO 1716:2018	
Ordito / Warp	CL.A1	EC9 136
Trama / Weft		EC9 136
7. Diametro filamento / Filament diameter [µm]		
Ordito / Warp		n/a
Trama / Weft		n/a
8. Resistenza alla trazione / Tensile strength [N/5 cm]		
Ordito / Warp		ca. 2500 N/cm
Trama / Weft		ca. 1500 N/cm

- Utilizzo permanente fino a 1100°C, a breve termine fino a 1300°C
- Difficilmente infiammabile
- Pigmentazione di alluminio per aumentare la stabilità del tessuto
- Assenza di solventi o alogeni
- Alta resistenza al taglio



**Descrizione Prodotto:** La composizione delle coperte Weld Cover consente la protezione di macchine di saldatura, banchi di lavoro, attrezzature da officina, condotti, tubazioni, utensili elettrici e parti di carrozzerie o strutture meccaniche già lavorate. Scegliendo in base alla loro resistenza al calore da 550° fino a 1300°, è possibile proteggere tutte le superfici circostanti che non devono essere assolutamente danneggiate. E' consigliato l'utilizzo delle coperte su doppio strato per non permettere che il surriscaldamento della coperta stessa possa danneggiare l'area protetta. Tutte le coperte dispongono di occhielli ai lati.

**Mercati principali:** Automobilistico, Carrozzerie, Carpenterie, Cantieristica, Edilizio, Energetico, Fonderie, Idraulico, Industriale, Metalmeccanico, Navale, Petrochimico, Raffinerie, Termoelettrico.

**Applicazioni:** Protezione da spruzzi incandescenti di tutti i procedimenti di saldatura ad arco, scintille, scorie di metalli fusi, taglio plasma, fiamma ossidrica del cannello, scricatura, smerigliatura, metalli incandescenti e fiamme libere in genere. Adatta al mantenimento del calore a temperatura elevate ed eccellente isolamento termico dopo il preriscaldamento, per il raffreddamento controllato di tubi o pezzi saldati (Felt). Ideale per isolamento di linee elettriche a protezione dei cavi da shock termici o elettrici. Protezione di parti di carrozzerie di veicoli, come pavimentazione per compartimenti navali nella costruzione degli scafi.