


Codice prodotto	30 00 00PA (Include cintura comfort, carica batteria multiplug, batteria, filtri P R SL e indicatore di flusso)	
Descrizione	Sistema filtrante autonomo alimentato a batteria	
Normative	EN 12941 classe di protezione TH3; NPF = 500	
Durata batteria	fino a 10 ore (filtro nuovo, batteria standard a piena carica e velocità minima) fino a 15 ore (filtro nuovo, batteria lunga durata a piena carica e velocità minima)	
Flusso d'aria	170 lpm e 210 lpm	
Allarmi	Visivo, sonoro e vibrazione per batteria scarica e/o filtro intasato	
Controllo flusso	Mantiene un flusso costante a prescindere dalla carica batteria e dallo stato dei filtri	
Motore	Motore senza spazzole con cuscinetti a sfera di alta qualità	
Batteria	Li-Ion 14,4 V / 2,6 Ah Ciclo di vita fino a 500 ricariche Durata ricarica: inf. a 3 ore	
Carica batteria	Completamente automatico controllo a microprocessore Input: 100 - 240 V (50/60 Hz) Output: 16,8 V Prese: EURO, UK, US and AUS	
Cintura	Cintura comfort imbottita Circonferenza: fino a 1 500 mm	
Peso	980 g (incluso batteria standard)	
Dimensioni	235 mm / 126 mm / 65 mm	
Materiali	Unità: Poliammide ad alte prestazioni Zytel ST801 Cintura: parte tessile - poliestere / nylon / gommapiuma parti in plastica - poliamide	
Rumorosità	< 70 dB	
Tubi raccordo kit testa	70 00 60 - Tubo flessibile leggero 70 00 60BJ - Tubo flessibile leggero attacco BJ Lunghezza regolabile: 600 mm - 1 100 mm / Peso: 150gr	
Condizioni di immagazzinamento	- 10°C a + 55°C, umidità 20 - 80 % RH	
Condizioni operative	+ 10°C a + 40°C, humidity 20 - 80 % RH	